



SSFH-65 环氧树脂乳化剂

【产品描述】

SSFH-65 环氧树脂乳化剂是一种高亲水性新材料，是一种可参与反应的乳化剂。可与树脂共混后形成水性环氧树脂，提供 65%含量于 PMA 中。

一、应用特性：

本乳化剂是一款端头带环氧基的芳香族乳化剂，可用于环氧树脂的乳化，并参与环氧树脂固化体系。

二、技术指标：

树脂乳化剂技术指标

| 型号 | 外观 (目测法) | 有效成分 (%) | 黏度 (25±1℃) (mpa. s) | 贮存期 (月) |
|---------|-------------|-------------|---------------------------|------------|
| SSFH-65 | 微黄粘稠液体 | 65% | 18000±5000 | 6 |

三、参考配比：（根据乳化情况可适当调整乳化剂与油性树脂的配比）

| 乳化剂 | 环氧树脂 | 备注 |
|-----|------|-----------------------|
| 1 | 5~10 | 乳化剂与油性树脂混合均匀后即可得到水性树脂 |

四、使用方法：

1、环氧树脂乳化剂 1 份+油性树脂 5~10 份充分搅拌均匀即可将油性树脂改变成水性树脂，终端使用时加适量的去离子水稀释乳化。

2、稀释乳化方法：分散机在 800~1000 转/分的条件下分次加入去离子水，搅拌均匀即可，水的加量以能涂布、喷涂为准。

3、乳化剂与环氧树脂的配比可自行测试。

五、注意事项：

1、环氧树脂乳化剂的稀释剂为 DMM/DEDM/PMA/PGDA 等醚酯类溶剂（溶剂含水量≤0.05%，杂醇含量≤0.02%）；

2、对于需要获得高光泽的体系，树脂乳化剂可能出现不适用的情况，建议厂家使用前先行测试确认或向本公司咨询；

3、本乳化剂保质期为 6 个月（密封存贮于 25℃以下干燥处）。本品为易燃品，注意防火；

4、根据客户对产品的需求，本公司可以制作整体设计方案，包括修改产品配方和设定工艺方法。

特别声明： 卖方并不保证产品在特定用途的适用性，我们不控制产品的应用、用法或加工，在任何情形下卖方不能承担该产品引起的意外，直接及非直接损失，买方最大补偿及卖方对任何索赔责任为该产品的销售价，不论是数据，及实验结果，买方必须通过试验方法证实最终用途的适用性，产品并未有经过测试，故不建议使用在长时期与黏膜，破损皮肤及血液接触。



SSFH-65 树脂乳化剂实验测试情况

SSFH-65: 503 聚氨酯树脂 比例:

- 1: 10 (乳化没问题, 涂膜有轻微缩孔)
- 1: 20 (乳化没问题, 涂膜很多缩孔)

SSFH-65: 503A 羟基丙烯酸树脂 比例:

- 1: 5 (乳化没问题, 涂膜有大量缩孔)
- 1: 10 (乳化没问题, 涂膜严重缩孔)

SSFH-65: 同德 3015B 醇酸树脂 比例:

- 1: 5 (乳化没问题, 涂膜有大量缩孔)
- 1: 10 (乳化没问题, 涂膜有大量缩孔)
- 1: 15 (乳化没问题, 涂膜有大量缩孔)

SSFH-65: E44 环氧树脂 比例:

- 1: 8 (乳化没问题, 涂膜有轻微缩孔)
- 1: 10 (乳化没问题, 涂膜有大量缩孔)

SSFH-65: E12 固体环氧树脂 (用乙酯溶解至 50%固含量) 比例:

- 1: 10 (乳化没问题, 涂膜几乎没有缩孔)
- 1: 15 (乳化没问题, 涂膜轻微缩孔)

SSFH-65: 氢化 C5 (石油树脂, 用乙酯+二甲苯溶解至 65%固含量) 比例:

- 1: 5 (乳化没问题, 涂膜大量缩孔)

SSFH-65: SIS 树脂 (类似 SBS, 用环己烷溶解至 20%固含量) 比例:

- 1: 5 (不可以乳化, 油水分离)

总结:

SSFH-65 可以乳化 503 聚氨酯树脂、E44 和 E12 环氧树脂, 但由于分子结构, 适用于环氧树脂乳化。